

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12 ad 1 filo,
7 a 2 fili; circolare da 12 a 20 ad 1 filo,
cotton 21 gauge ad 1 filo.

colori

uniti e melange.

solidità

secondo le norme WOOLMARK; per i
rigati con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
quindi una maglia più curata, è consigliabile
un lavaggio con un minimo di ammorbidente
specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghia-
mo di richiedere la scheda tecnica.*

50% WV lana vergine / new wool

50% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre

use

*flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply,
7 for 2-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply,
cotton 21 gauge for 1-ply.*

colours

solid and melange.

fastness

*in compliance with WOOLMARK norms; for
striped garments with contrasting colours, it
is recommended to ask for specific fastness
and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

